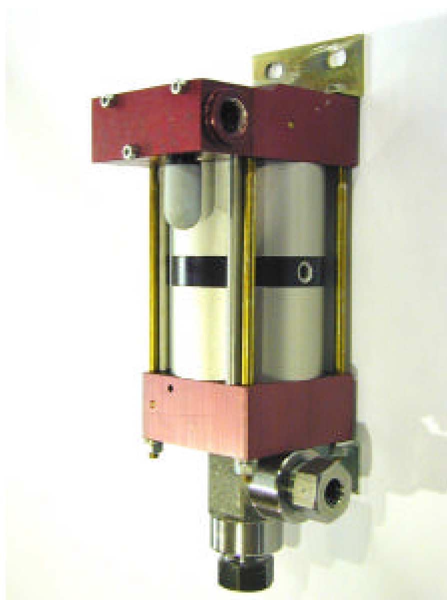
Datenblatt	**M189-2(L)**	Öl– und Wasserbetrieb



M189-2(L)
einfachwirkend, doppelter Luftantrieb
(Standard= Einlass unten)

Technische Daten:

Antriebsdruckluft:	1-10 bar / 14,5—145 psi
Max. zulässiger Betriebsdruck	4,000 bar/ 58,000 psi
Übersetzungverhältnis:	1:440
Hubvolumen/Doppelhub:	0.6 cm³/ 0.04 cu.inch
Anschlüsse:	
Einlass:	Standard: Einlass unten 1/4 BSP
Auslass:	9/16-18UNF
Luftanschluss:	3/8 BSP
Max. Betriebstemperatur:	60°C
Gewicht:	3.9 kg

Leistungsdiagramm für Druck und Volumenstrom siehe beiliegendes Kurvenblatt.

Medienberührte Teile:	Dichtungen:	M189-2(L): Polyurthan, Buna N
	Pump Body:	1.4305
	Kolben:	1.4112 (gehärtet)
	Armaturen:	1.4104
Abmessungen:	Höhe:	255 mm
	Tiefe:	100 mm
	Breite:	112 mm
	Seitlicher Einlass	M189-2(L)**S**
	Sondergewinde am Einlass, z.B. NPT	M189-2(L)-**NPT**
	Spezielle Dichtungsmaterialien für Sondermedien auf Anfrage.	
Verfügbares Zubehör:		
Luftkontrolleinheiten für M Serien mit Druckfilter, Kontrollmanometer und Absperrventil	M189-2(L) **mit C1**	
Um die Pumpe vor zu hohen Drücken zu schützen oder um den Auslassdruck zu begrenzen besteht die Möglichkeit in Luftsicherheitsventil in die Luftleitung zu installieren.	M189-2(L) **mit C1/SV-Luft** (Der maximal erforderliche Druck muss angegeben werden.)	

Für Rückfragen oder weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung.
Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen in der Konstruktion und in der Ausführung unserer Produkte vor. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, einschließlich Produkthaftung, für alle erbrachten Produkte und erbrachten Leistungen.

Lufteinlaß 'PL'
Air drive inlet
G3/8

Flüssigkeitsauslaß 'P'
Discharge port
9/16-18UNF

Flüssigkeitseinlaß 'S'
Suction port
G1/4

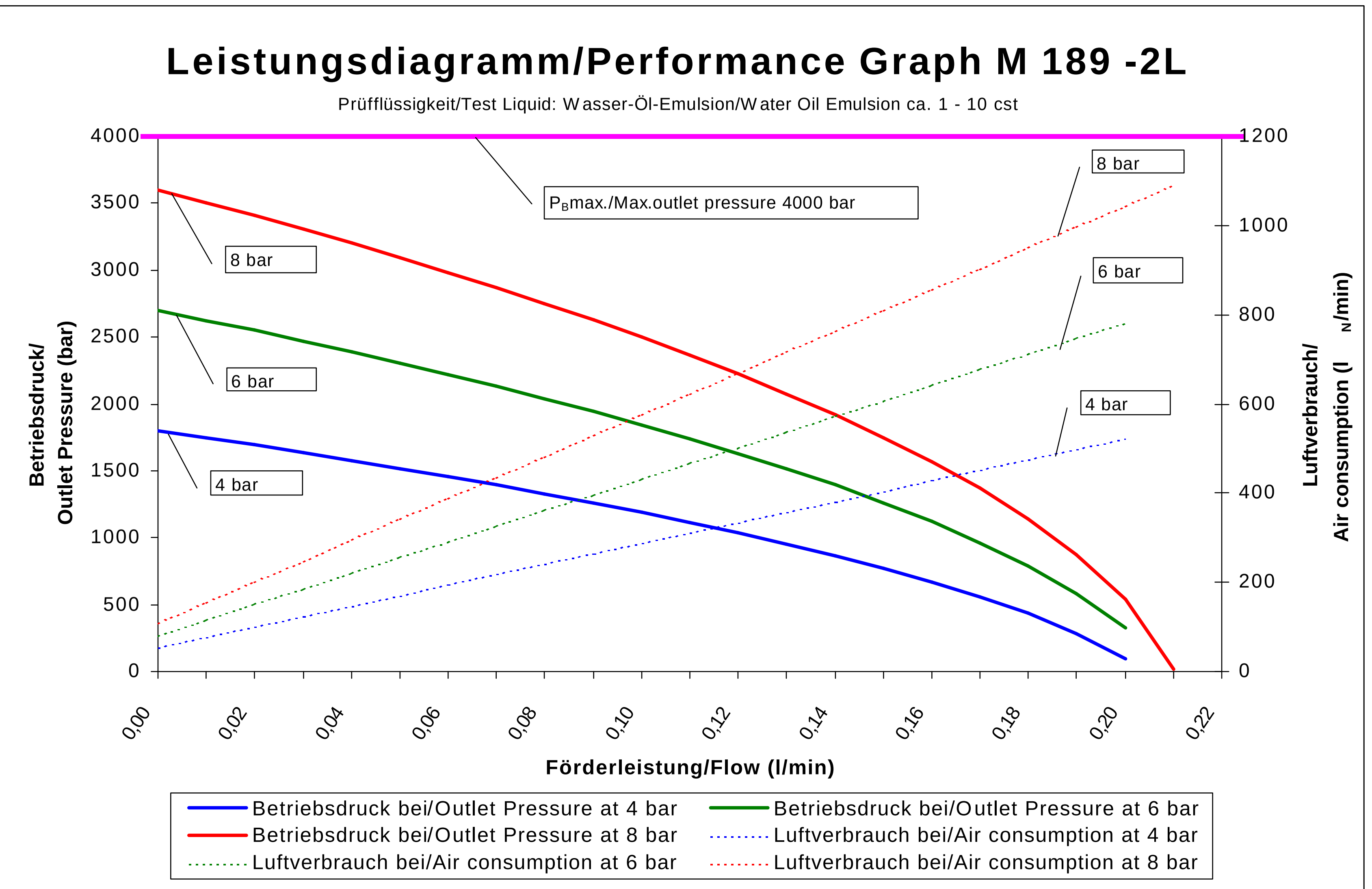
Belüftungsanschluß
Steuerschieber
Air release
servo valve

Abluftanschluß
Pilotventil
Pilot valve
air release
M5

Leckageauslaß
Drain port

MAXIMATOR
MAXIMATOR GmbH
D-99734 Nordhausen / D-37449 Zorge
Maßstab: 1:1
M 111 - 2L, M 189 - 2L
MAXIMATOR Mini - Pumpe
(Ansichts-/Maßzeichnung)
VP 10.00.12
(3110)




Leistungsdiagramm/Performance Graph M 189 -2L
Prüfflüssigkeit/Test Liquid: Wasser-Öl-Emulsion/Water Oil Emulsion ca. 1 - 10 cst
P_Bmax./Max.outlet pressure 4000 bar
8 bar
6 bar
4 bar
8 bar
6 bar
4 bar
Betriebsdruck/
Outlet Pressure (bar)
4000
3500
3000
2500
2000
1500
1000
500
0
Luftverbrauch/
Air consumption (l N/min)
1200
1000
800
600
400
200
0
0,00
0,02
0,04
0,06
0,08
0,10
0,12
0,14
0,16
0,18
0,20
0,22
Förderleistung/Flow (l/min)
Betriebsdruck bei/Outlet Pressure at 4 bar
Betriebsdruck bei/Outlet Pressure at 6 bar
Betriebsdruck bei/Outlet Pressure at 8 bar
Luftverbrauch bei/Air consumption at 4 bar
Luftverbrauch bei/Air consumption at 6 bar
Luftverbrauch bei/Air consumption at 8 bar